

หัวข้อการค้นคว้าอิสระ	การเพิ่มผลผลิตภาพในกระบวนการการผลิตชิ้นส่วนที่ใช้ในการติดตั้งระบบก๊าซรถยนต์ : กรณีศึกษา บริษัท โลหะชัยวิวัฒน์ จำกัด  (Productivity Improvement in Automotive Gas System Installation Component : A Case Study of Loha Chaivivat Co., Ltd.)
หน่วยกิต	3
ผู้เขียน	นางสาวจิตรลดา วิจัยฉวีวงศ์
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.สัญญา ยิ้มศิริ
หลักสูตร	บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการสำหรับการเป็นผู้ประกอบการ
คณะ	บัณฑิตวิทยาลัยการจัดการและนวัตกรรม
ปีการศึกษา	2556

## บทคัดย่อ

งานศึกษาโครงการเฉพาะเรื่องนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อทำการเพิ่มผลผลิตภาพในการผลิตชิ้นส่วนที่ใช้ในการติดตั้งระบบก๊าซรถยนต์ของบริษัทกรณีศึกษา โดยการใช้เทคนิควิศวกรรมช่วยในการพัฒนาคุณภาพการผลิต ซึ่งปัจจัยที่จะนำมาทำการศึกษาคือ ขั้นตอนในกระบวนการผลิต ได้แก่ กระบวนการติดตั้งแม่พิมพ์ บีม เชื่อม ชัดเจียรแต่งชิ้นงาน และทำการเพิ่มผลผลิตภาพในการกระบวนการผลิตโดยการลดเวลาการทำงาน จากการใช้ผังแสดงเหตุและผล และแผนภาพพาเรโตวิเคราะห์ จึงได้ทำการพัฒนาคุณภาพ ในขั้นตอน การเชื่อมและชัดเจียรแต่งชิ้นงาน โดยทำการจัดระเบียบพื้นที่บริเวณที่มีการปฏิบัติงานให้เป็นระเบียบเพื่อลดเวลาการทำงาน โดยการใช้กรรมวิธี 5ส จากผลการทดสอบจับเวลาในการผลิตชิ้นงานจำนวน 200 ตัว หลังจากพัฒนาคุณภาพในกระบวนการผลิตด้วยกรรมวิธี 5ส พบว่า ในขั้นตอนการเชื่อมชิ้นงานใช้เวลาในการทำงานลดลง 400 นาที คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ค่าแรงลดลง 6.3% และใช้เวลาในการชัดเจียรชิ้นงานลดลง 180 นาที คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ค่าแรงลดลง 3.8% หรือคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ค่าแรงรวมในการเชื่อมและการชัดเจียรชิ้นงานลดลง 5.5%

คำสำคัญ : กรรมวิธี 5ส / การเพิ่มผลผลิตภาพ / ผังแสดงเหตุและผล / แผนภาพพาเรโต